

ICS 71.060.50

CCS G 12

团 体 标 准

T/CNFAGS XX—20XX

蒸发造粒法车用尿素（固体）

Urea for Diesel Engine Exhaust Purification Liquid(Solid State)

（报批稿）

20XX-XX-XX 发布

20XX-XX-XX 实施

中国氮肥工业协会 发 布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国氮肥工业协会提出。

本文件由中国氮肥工业协会标准化工作委员会归口。

本文件起草单位：xxx

本文件主要起草人：xxx

蒸发造粒法车用尿素（固体）

1 范围

本文件规定了蒸发造粒法车用尿素（固体）的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存。

本文件适用于以氨和二氧化碳为原料,通过蒸发造粒法生产的用于配制柴油发动机尾气净化液的固体尿素。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

GB/T 2441.1-2008 尿素的测定方法 第1部分：总氮含量

GB/T 2441.2 尿素的测定方法 第2部分：缩二脲含量 分光光度法

GB/T 2441.3 尿素的测定方法 第3部分：水分 卡尔·费休法

GB/T 2441.5 尿素的测定方法 第5部分：碱度 容量法

GB 29518-2013 柴油发动机氮氧化物还原剂 尿素水溶液（AUS 32）

HG/T 5559 柴油发动机尾气净化液用尿素

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

尿素 urea

化学合成的以碳酰二胺（尿素）为主要成分的产品。

4 要求

- 4.1 外观：白色颗粒状，无机械杂质。
- 4.2 产品应符合表 1 的要求。

表1 车用尿素（蒸发造粒法固体）的要求

项目		优等品	合格品
总氮（N）（以干基计） ω /%	\geq	46.4	46.4
缩二脲 ω /%	\leq	0.75	0.85
醛类（以 HCHO 计）/（mg/kg）	\leq	5	12

水分 $\omega/\%$	\leq	0.5	0.7
碱度（以 NH_3 计） $\omega/\%$	\leq	0.03	0.2
水不溶物/（mg/kg）	\leq	10	40
磷酸盐（以 PO_4 计）/（mg/kg）	\leq	0.5	1.0
钙（Ca）/（mg/kg）	\leq	0.5	1.0
铁（Fe）/（mg/kg）	\leq	0.5	1.0
铜（Cu）/（mg/kg）	\leq	0.3	0.5
锌（Zn）/（mg/kg）	\leq	0.3	0.5
铬（Cr）/（mg/kg）	\leq	0.4	0.5
镍（Ni）/（mg/kg）	\leq	0.4	0.5
铝（Al）/（mg/kg）	\leq	0.5	1.0
镁（Mg）/（mg/kg）	\leq	0.5	1.0
钠（Na）/（mg/kg）	\leq	0.5	1.0
钾（K）/（mg/kg）	\leq	0.5	1.0

5 试验方法

5.1 外观

在自然光下，于白色衬底的表面皿或白瓷板上用目视法判定外观。

5.2 总氮含量的测定

按GB/T 2441.1-2008中3.1的规定进行。

5.3 缩二脲含量的测定

按GB/T 2441.2的规定进行。

5.4 醛类含量的测定

按GB 29518-2013中附录D的规定进行测定。在D.5.4测量中将称样量调整为称取约2 g试样，精确至0.0002 g。

5.5 水分的测定

按GB/T 2441.3的规定进行。

5.6 碱度的测定

按GB/T 2441.5的规定进行。

5.7 水不溶物含量的测定

按GB 29518-2013中附录E的规定进行测定。在E.5.2测量中将称样量调整为称取约50 g试样，精确至0.01 g，溶于150 mL水中。

5.8 磷酸盐含量的测定

按GB 29518-2013中附录F的规定进行测定。在F. 5. 6样品前处理中将称样量调整为称取约30 g试样，精确至0.0002 g。

5.9 钙、铁、铜、锌、铬、镍、铝、镁、钠、钾含量的测定

按GB 29518-2013中附录G的规定进行测定。将G. 5. 2样品的前处理进行如下调整：

a) G. 5. 2. 1灰化法的样品前处理，将称样量调整为称取约30 g试样，精确至0.0002 g，直接放入马弗炉中灼烧，按照要求进行灰化处理；

b) G. 5. 2. 2直接进样法的样品前处理，将称样量调整为称取约5 g试样，精确至0.0002 g，按照要求进行处理。

6 检验规则

按HG/T 5559的规定进行。

7 标志、标签

7.1 包装上应有牢固、清晰的标志，内容包括：生产厂名、厂址、产品名称、等级、净含量、批号或生产日期、本标准编号以及 GB/T 191-2008 中规定的“怕晒”“怕雨”标志。

7.2 每批出厂的产品应附有质量证明书，内容包括：生产厂名、厂址、产品名称、等级、净含量、批号或生产日期、产品质量符合本标准的证明和本标准编号。

8 包装、运输和贮存

8.1 散装或集装袋产品包装由供需双方协商决定。

8.2 其他按 HG/T 5559 的规定执行。